



# Remorpol

## MORTERO DE ALTAS RESISTENCIAS TEMPRANAS PARA REPARACIONES Y RELLENOS

### DEFINICION DEL PRODUCTO

REMORPOL Gama de productos basados en resinas de Poliéster, de dos componentes, y de fácil aplicación, para reparaciones, rellenos y fijaciones en pilares, vigas, etc., de hormigón o pétreos, en los que se requiera una rápida entrada en servicio.

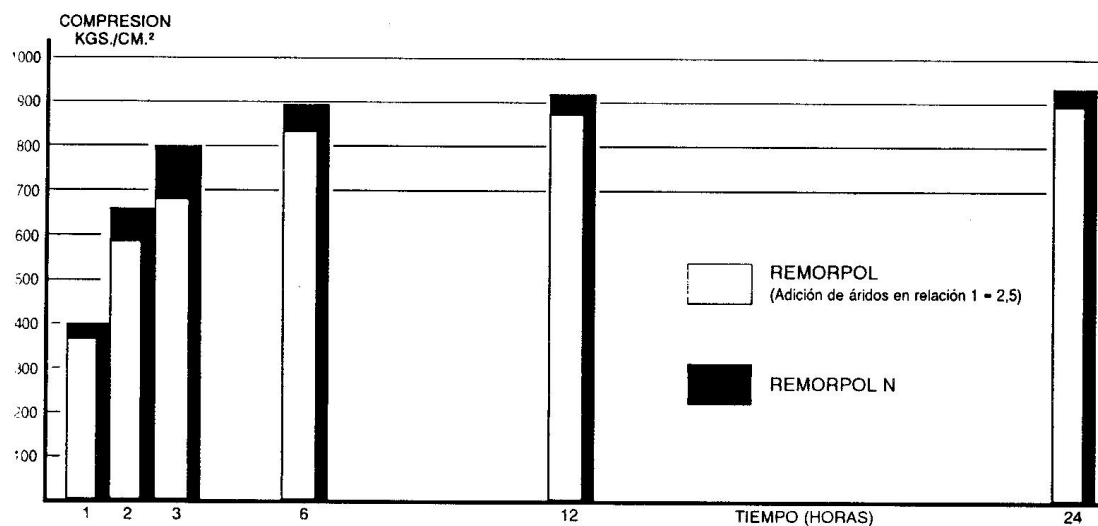
Dentro de la gama REMORPOL se pueden diferenciar dos tipos según su aplicación:

REMORPOL-N Para reparaciones y rellenos en pequeños volúmenes.

REMORPOL-E Para reparaciones de grandes volúmenes, ya que admite la adición de áridos para que de esta forma el relleno resulte más económico.

### PROPIEDADES FISICAS

#### DESARROLLO DE RESISTENCIAS A 20° C



FLEXOTRACCION: 230 kgrs./cm.<sup>2</sup>

MODULO DE ELASTICIDAD:  $8 \times 10^4$  kgrs./cm.<sup>2</sup>

**TRABAJABILIDAD** Una vez mezclados sus dos componentes, el tiempo máximo de aplicación será de 40 minutos a 20° C. Este tiempo aumentará a más bajas temperaturas y disminuirá a temperaturas más altas. No aconsejamos su utilización a temperaturas inferiores a 5° C.

## **RENDIMIENTO**

REMORPOL-N Se necesitarán 2 kgrs. para el relleno de 1l.

REMORPOL-E Una vez mezclados los dos componentes (Base y Endurecedor), REMORPOL-E admite la adición de hasta 3-4 partes de árido. La densidad de esta mezcla será aproximadamente de 2,3 kgrs./l., por lo que puede estimarse, dependiendo del tamaño del árido, una dosificación media de 0,6 kgrs. de REMORPOL-E, mezclados con 1,7 kgrs. de áridos para el relleno de 1l.

## **PREPARACION**

Las superficies que vayan a estar en contacto con REMORPOL, deberán estar exentas de grasa, aceite, polvo y lechada superficial. Esta deberá ser eliminada por medios mecánicos o bien mediante ataque con nuestro limpiador RELIMPAC, seguido de un intenso lavado con agua. Para la eliminación de grasa y aceites recomendamos el uso de nuestro limpiador RELIMGRAS.

## **MEZCLADO**

REMORPOL se suministra en forma de dos componentes, (Base en forma líquida y el Endurecedor en polvo), cuyo mezclado puede efectuarse de las siguientes maneras:

- 1 Mezclando todo el componente Base con la totalidad del Endurecedor hasta su homogeneización. En el caso de REMORPOL-E, a la mezcla Base-Endurecedor, podrá añadirse hasta 3-4 partes de árido en peso.
- 2 Si debido al desarrollo del trabajo fuera necesario, también se podrá mezclar parcialmente el REMORPOL en relación volumétrica de:

REMORPOL-N: 1 BASE / 3 ENDURECEDOR.

REMORPOL-E: 1 BASE / 0,7 ENDURECEDOR / 5 ARIDOS.

## **APLICACION**

REMORPOL-N puede ser fácilmente aplicado mediante llana, espátula, paleta o por simple vertido en superficies horizontales. Si se quiere conseguir una superficie afinada, humedecer la herramienta, con nuestro disolvente RESOLVENTE, y pasar suavemente sobre ella.

REMORPOL-E una vez mezclados los diferentes componentes, el conjunto se verterá directamente en el hueco a rellenar previamente preparado. La cara del encofrado que vaya a estar en contacto con REMORPOL-E deberá ser impregnada con cera, grasa, aceite, etc., para su fácil desmoldeo.

## **PRECAUCIONES**

El equipo utilizado deberá limpiarse antes del endurecimiento de REMORPOL-CL. Aconsejamos el uso de nuestro limpiador RESOLVENTE.

Utilícese guantes y/o crema protectora para su manipulación. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente con jabón y agua abundante, sin utilizar ningún tipo de disolvente.

## **VIDA UTIL**

REMORPOL puede ser almacenado en sus envases originales, sin ser sometido a temperaturas extremas, durante un período de un año sin pérdida de sus características. REMORPOL es inflamable, por lo que no deberá ser expuesto al fuego directo.

## **ASISTENCIA TECNICA**

Para cualquier consulta o aclaración, disponemos de un Equipo Técnico que gustosamente se pondrá a su entera disposición.