



Crepolok

SISTEMAS POLIESTER PARA ANCLAJES RAPIDOS Y DE ALTA RESISTENCIA

DEFINICION DEL PRODUCTO

CREPOLOK Gama de productos basados en resina de Poliéster, de dos componentes, para el anclaje de: Arranques de armadura, maquinaria de todo tipo, cables, paneles en fachadas, etc., donde se requieran altas resistencias y un tiempo muy corto de puesta en servicio, incluso en anclajes sumergidos. Dentro de la gama CREPOLOK se pueden diferenciar 3 variedades según el tipo de aplicación:

CREPOLOK-E Para anclajes verticales cuando se requieran grandes volúmenes de anclaje, esto es, cuando la diferencia entre el perno y el agujero sea superior a 20 mm.

CREPOLOK-V Para anclajes verticales y cuando la diferencia de diámetro entre barra y agujero sea inferior a 20 mm.

PROPIEDADES FISICAS

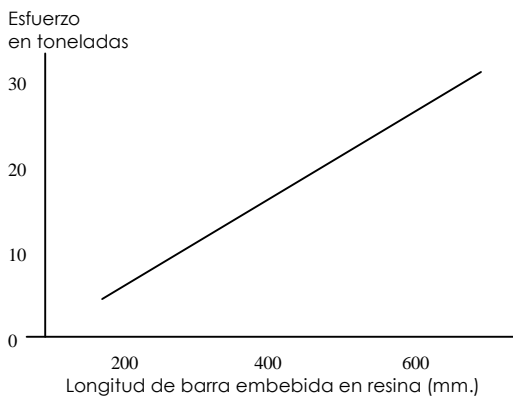
Temperatura (°C)	Tiempos de gel (minutos)	Tiempo mínimo hasta la entrada en carga (horas)
10	60	2
20	40	1
30	15	1

Guía de resultados obtenidos

Taladro en hormigón de 200 Kp/cm².

Barra corrugada de 25 mm. de diámetro.

Perforación realizada por rotación-percusión y posterior soplado con chorro de aire.



Nota:

El gráfico indica situación típica de arrancamiento del perno.

Se recomienda un coeficiente de seguridad mínimo de 1,5 para casos normales y de 2 para casos comprometidos.

FLEXOTRACCION

CREPOLOK-H-V: 325 kgrs./cm.²

CREPOLOK-E: 240 kgrs./cm.²

MODULO DE ELASTICIDAD: 2,1 x 10⁴ kgrs./cm.²

TRABAJABILIDAD Una vez mezclados sus dos componentes, el tiempo máximo de aplicación será de 30 minutos a 20° C. Este tiempo disminuirá a temperaturas más altas y aumentará a más bajas temperaturas. No aconsejamos su utilización a temperaturas inferiores a 5° C .

RENDIMIENTO Por términos medio se necesitarán 2 kgrs. de CREPOLOK, en cualquiera de sus variedades, para el relleno de 1 litro.

PREPARACION

La perforación del anclaje debe efectuarse preferentemente con taladro de rotación-percusión para de esta manera conseguir interior lo más rugosa posible. Una vez efectuado el taladro, limpiarlo interiormente mediante aire o agua a presión a fin de eliminar el polvo. Igualmente, el perno deberá estar exento de óxido, cascarilla, grasa, etc.

MEZCLADO

CREPOLOK se suministra en forma de dos componentes (Base en forma líquida y Endurecedor en polvo), cuyo mezclado puede efectuarse de la siguiente manera:

1. Mezclando todo el componente Base con la totalidad del Endurecedor hasta su total homogeneización.
2. Si debido al desarrollo del trabajo fuera necesario, también se podrá mezclar parcialmente el CREPOLOK en relación volumétrica de 1 parte de base con 3 de Endurecedor.

APLICACION

Preparadas tanto la perforación como la mezcla, verter ésta e introducir el perno girándolo hasta llegar al fondo de la perforación. Una vez colocado el perno no deberá manipularse hasta el endurecimiento de CREPOLOK. EJEMPLO DE UN ANCLAJE TIPICO:

- DIAMETRO DE LA BARRA (corrugada) 20 m.
- LIMITE ELASTICO DEL ACERO: 4.200 kgrs./cm.²
- DIAMETRO DEL AGUJERO: 25 MM.
- LONGITUD MINIMA DE ANCLAJE: 22 CM. (Rotura del perno)
- CANTIDAD DE CREPOLOK NECESARIA: 40 cm.³ = 80 grs.

En caso de efectuar el anclaje con barra lisa, su longitud mínima de anclaje sería de 70 cm., por lo que la cantidad de CREPOLOK a emplear sería de 125 cm.³ = 250 grs. Siempre que sea posible, aconsejamos efectuar sobre los pernos lisos muescas (Surcos) o aportación de material (soldadura), para así aumentar su adherencia.

PRECAUCIONES

El equipo utilizado deberá limpiarse antes del endurecimiento de CREPOLOK. Aconsejamos el uso de nuestro limpiador RESOLVENT.

Utilícese guantes para su manipulación. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente con jabón y agua abundante, sin utilizar ningún tipo de disolvente.

VIDA UTIL

CREPOLOK puede ser almacenado en sus envases originales sin ser sometido a temperaturas extremas durante un período de un año sin pérdida de sus características.

CREPOLOK es inflamable, por lo que no deberá ser expuesto al fuego directo.

ASISTENCIA TECNICA

Para cualquier consulta o aclaración, disponemos de un Equipo Técnico que gustosamente se pondrá su entera disposición.

GRAMOS DE **CREPOLOK** POR CADA 10 CMS. DE BARRA ANCLADA

		Diámetro del perno (mm.)							
		12	16	20	25	32	38	45	50
Diámetro de la perforación (mm)	20	40	--	--					
	25	75	--	--					
	32	140	120	100	--				
	38		190	165	130	--			
	45			255	220	160	--		
	51				310	250	180	--	
	57				410	350	280	190	--
	64				545	480	420	325	250
76					750	680	590	515	

Densidad

La mezcla después de polimerizada tiene una densidad de 2 kgrs./dm.³

Las indicaciones y datos técnicos expuestos en este folleto son reflejo de nuestra experiencia y conocimientos actuales. Según las condiciones de puesta en obra, de las que en ningún caso somos responsables, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones. Así pues, nuestra garantía se limita a la calidad del producto suministrado.